

Spezialklebstoff X-BOND MS-K88 Express



- > Kombinationsverklebungen diverser Werkstoffe
- > dauerelastisch mit extrem hoher Klebekraft
- > Sehr gute Haftung ohne Grundierung
- > extrem hohe Anfangsklebkraft 25 kg/cm²

Produkteigenschaften

Hochwertiger elastischer einkomponentiger Klebstoff, basierend auf dem neuesten Entwicklungsstand der MS - Technologie. Das Produkt ist wasser-, lösungsmittel-, silikon-, isocyanat- und halogenfrei, sowie überstreichbar, UV- und witterungsbeständig. X-Bond MS-K88 ist dauerelastisch, baut Scherkräfte ab und verhindert die Übertragung von nachteiligen Kräften auf den Untergrund.

Anwendung

Universell einsetzbarer haftstarker Dicht- und Klebstoff für saugende sowie auch für glatte nicht saugende Flächen.

Anwendung im Innen- und Außenbereich:

- als **Bauklebstoff** für Dämmstoff wie z. B Styropor, Steinwolle an Beton, Glas, Ziegelstein und Metall. Auch sehr gut geeignet für die Verklebung der Murexin Uniplatte.

- zur **Verklebung** von Keramik, Fliesen, Stein, Fensterbänke, Holz und Parkett auf verschiedensten Untergründen.

- für **Kombinationsverklebungen** von Metallen, Beton, Stein usw. und verschiedenen Werkstoffen (Probeverklebung empfohlen). Nicht saugende Flächen, bzw. wo beide Werkstoffe nicht saugfähig sind, ist zumindest eine mit Wasser vor zu benetzen!

- **weitere Anwendungsgebiete sind:** Containerbau, Lüftungs- und Klimabau, Sandwichbau, Akustik-, Leicht- und Trockenbau, Schiffsbau, Fahrzeug- und Kabinenbau, Schienenfahrzeuge, Werbetechnik, Bauspengler. Für Fußbodenheizungen geeignet.

Lagerung:

Frostfrei, kühl und trocken auf Holzrost im unangebrochenen Originalgebinde ca. 12 Monate lagerfähig.

Technische Angaben

Basis	MS - Polymer
Konsistenz	pastös standfest
Spez. Gewicht:	1,57 g/cm ³
Zulässige Dehnfähigkeit	+/- 20%
Härte Shore A	ca. 58
Offenzeit (Einlegezeit)	ca. 10 min
Verarbeitungstemp.	+ 5°C bis + max 40°C
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,2 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504)	335%
Modul 100% (DIN 53504)	1,4 N/mm ²
Beständigkeit:	- 40°C bis + 100°C in ausgehärtetem Zustand
Anstrichverträglichkeit	gegeben nach Aushärtung (Alkydharzlacke Vorversuche)
Farbe:	weiss

Bei unseren Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte, welche unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Produktdaten

Lieferform:

PE Kartuschen 290ml / 455gr (12 Kartuschen / Karton)

Verarbeitung

Empfohlenes Werkzeug:

Klebetchnik

Handpistole, Druckpistole, Kartuschenpresse

Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, frostfrei, fest, tragfähig, formstabil und frei von Staub, Schmutz, Öl, Fett, Trennmitteln und losen Teilen sein und den geltenden technischen nationalen und europäischen Richtlinien, Normen sowie den "Allgemein anerkannten Regeln des Fachs" entsprechen.

Vorbereitung:

Bei ordnungsgemäßen Untergründen laut ÖNorm kann der Voranstrich entfallen. Gespachtelte Untergründe sind sorgfältig anzuschleifen. Metalluntergründe sind anzuschleifen bzw. bei Bedarf zu entfetten.

Stark saugende Untergründe können mit Murexin Voranstrich PU 5 oder Murexin Tiefengrund D7 grundiert werden. X-Bond MS-K88 haftet auch auf mattfeuchten Untergründen ohne Vorbereitung.

Verarbeitung:

Das Produkt ist einkomponentig sowie gebrauchsfertig eingestellt. Daher ist kein mühsames Anmischen mehr erforderlich.

Bei der Verarbeitung ist die Abdichtungs- und Klebstoffmasse mit dem je nach Einsatzzweck geeigneten Werkzeug auf den Untergrund aufzutragen. Die Einlegezeit beträgt ca. 5 - 10 Minuten. Die zu verklebenden Materialien sind dabei mit leichter Schiebewegung in das Kleberbett einzulegen und fest anzuklopfen, damit die Rückseite vollflächig mit Klebstoff benetzt wird.

Bei tiefen Temperaturen erfolgt eine verzögerte Aushärtung.

Nachbehandlung:

Das Material muss bis zur vollständigen Durchhärtung vor mechanischer Beanspruchung geschützt werden, kann aber anschließend mit handelsüblichen Innendispersionen überstrichen werden.

Während der Verklebung und der Aushärtung muss der Untergrund und die Klebstofftemperatur über 5°C liegen. Die relative Luftfeuchte sollte zwischen 35% und 90% liegen. Alle Werkzeuge und das Verarbeitungszubehör sind unverzüglich mit Spiritus oder mit den Reinigungstüchern R 500 zu reinigen. Ausgehärteter Klebstoffreste lassen sich nur mechanisch entfernen.

Produkt ist nicht geeignet auf PP, PE, Teflon, Bitumen und wachshaltigen Untergründen und für Aquarien. Produkt kann vergilben.

Wichtige Hinweise:

Materialhinweise:

- Bei Verarbeitung außerhalb des idealen Temperatur- und/oder Luftfeuchtbereiches können sich die Materialeigenschaften merklich verändern.
- Materialien vor der Verarbeitung entsprechend temperieren!
- Um die Produkteigenschaften beizubehalten, dürfen keine Fremdmaterialien beigemischt werden!

- Wasserzugabemengen oder Verdünnungsangaben sind genauest einzuhalten!

- Abgetönte Produkte vor der Verwendung auf Farbtongenauigkeit überprüfen!

- Farbgleichheit kann nur innerhalb einer Charge gewährleistet werden.

- Die Farbtonausbildung wird durch die Umgebungsbedingungen wesentlich beeinflusst.

- Es kann zu störenden Wechselwirkungen der Klebstoffinhaltsstoffe mit den Oberflächenbehandlungsmitteln kommen.

Umgebungshinweise:

- Nicht bei Untergrundtemperaturen unter + 15°C verarbeiten!

- Der ideale Temperaturbereich für Material, Untergrund und Luft liegt bei + 15°C bis + 25°C

- Der ideale Luftfeuchtbereich liegt bei 40 % bis 60 % relativer Feuchte.

- Erhöhte Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen verzögern, niedrige Luftfeuchtigkeit und/oder höhere Temperaturen beschleunigen die Trocknung, Abbindung und Erhärtung.

- Während der Trocknungs-, Reaktions- und Erhärtungsphase ist für ausreichende Belüftung zu sorgen; Zugluft ist zu vermeiden!

- Vor direkter Sonneneinstrahlung, Wind und Wetter schützen!

- Angrenzende Bauteile schützen!

Tipps:

- Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen.

- Produktdatenblätter aller im System verwendeten MUREXIN Produkte beachten.

- Für Ausbesserungsarbeiten ein unverfälschtes Originalprodukt der jeweiligen Charge aufbewahren.

Wichtige Hinweise

Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Untergrund beachten! Nicht unter +15°C Bodentemperatur verarbeiten. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrigere Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen die Abbindung und Erhärtung! Keine Fremdmaterialien zugeben!

Arbeitsschutz

Arbeitsschutz: Produktspezifische Informationen hinsichtlich Zusammensetzung, Umgang, Reinigung, entsprechender Maßnahmen und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Um das Fehlerisiko zu vermindern zu helfen werden auch einschränkende Informationen angeführt. Naturgemäß können nicht alle möglichen gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann wurde verzichtet. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten, einer eigenverantwortlichen Erprobung vor Ort sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Mit Herausgabe einer neuen Fassung der Druckschrift verliert diese ihre Gültigkeit.